

TECHNISCHE INFORMATIE

BIJWERKPROCEDURE COATING

Tijdens de montage of het transport van gecoate materialen kunnen er beschadigingen ontstaan. Voor de keuze van het herstel zijn de beschadigingen in te delen in drie groepen oppervlaktekassen: niet tot de ondergrond, beschadigingen waarbij de ondergrond zichtbaar is en meerdere beschadigingen tot de ondergrond, waarbij verzinkt materiaal tevens de zinklaag is verwijderd.

OPPERVLAKTEKRASSEN NIET TOT DE ONDERGROND

- 1 Grondig schuren ter plekke van de beschadiging, waarbij het oppervlak zo klein mogelijk gehouden moet worden, gebruik schuurpapier nummer 120.
- 2 Het geheel goed afstoffen.
- 3 Het gedeelte rondom de beschadiging (gecoat deel) afnemen met M.E.K., voorzichtig week maken van het geschuurde gedeelte.
- 4 Afschilderen met een alkydhars lakverf op kleur en glans.

BESCHADIGINGEN WAARBIJ DE ONDERGROND ZICHTBAAR IS

- 1 Grondig schuren ter plekke van de beschadiging, waarbij het oppervlak zo klein mogelijk gehouden moet worden, gebruik schuurpapier nummer 120.
- 2 Het geheel goed afstoffen.
- 3 Het gedeelte rondom de beschadiging (gecoat deel) afnemen met M.E.K., voorzichtig week maken van het geschuurde gedeelte.
- 4 Bij een beschadiging tot de ondergrond:
 - op aluminium of verzinkt staal een primer aanbrengen op basis van epoxy;
 - indien zinklaag is verwijderd, een primer aanbrengen op basis van een epoxy-zinkprimer.
- 5 Afwerken met een tweecomponenten polyurethaanlak* op de juiste kleur.

MEERDERE BESCHADIGINGEN TOT DE ONDERGROND

Hierbij moet de keuze worden gemaakt tussen: het bijwerken ter plaatse of het geheel opnieuw coaten. In dit geval kunt u het best even contact opnemen met Poedercoating Heerhugowaard of Poedercoating Wolvega.

De bovenstaande reparatiemethoden zijn geschikt voor zowel binnen- als buitentoepassing. Deze schurende middelen mogen uiterst spaarzaam worden gebruikt als plaatselijk een zo sterke vervuiling is opgetreden dat de gewone reinigingsmethoden geen effect meer hebben. Een nabehandeling met een wasachtig product heeft als voordeel dat de glans wordt opgehaald en de laklaag meer vuilen waterafstotend wordt.

* Let op glansgraad: circa 70-80%. Werk altijd een gedeelte af, bijvoorbeeld tot en met een las.